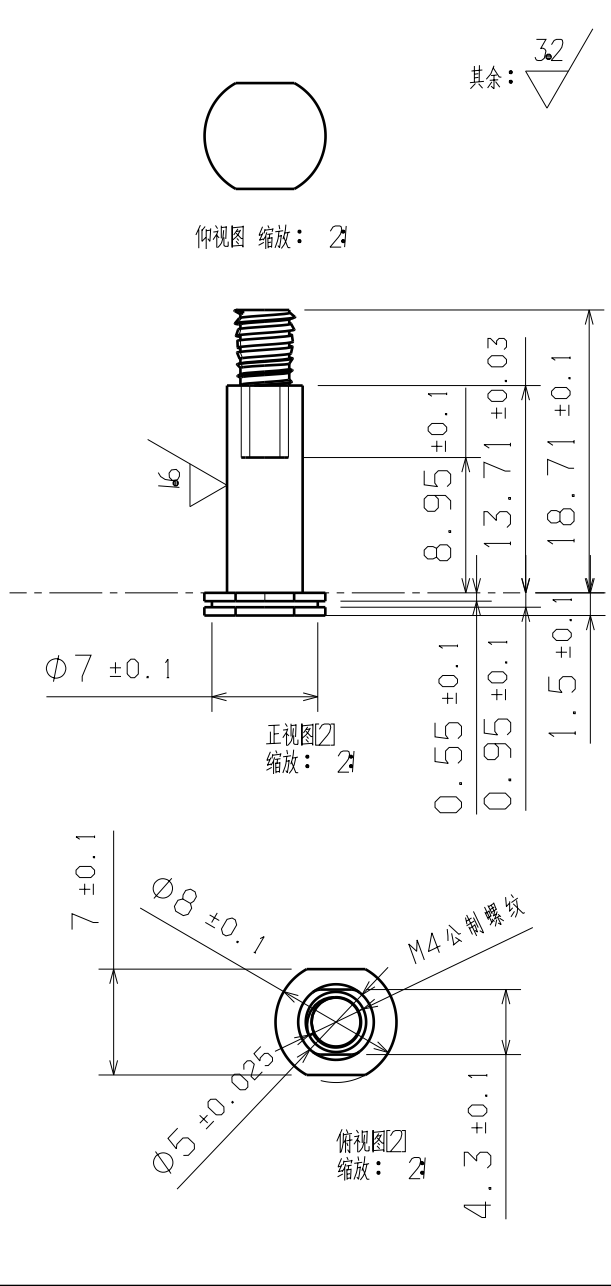


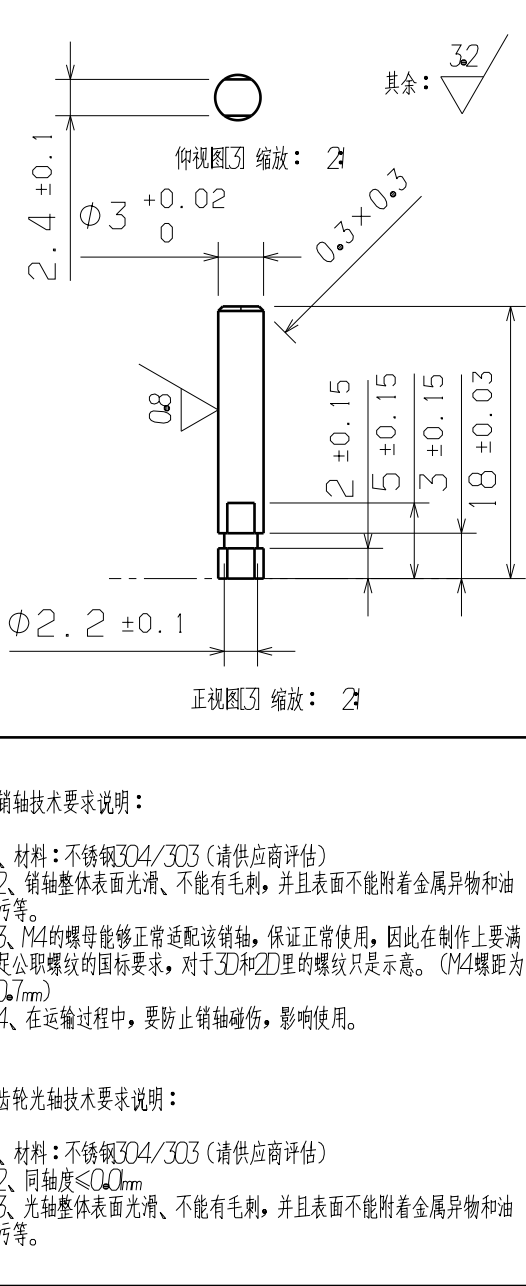
技术要求:

1. 本零件为塑胶件, 未注尺寸公差参考塑胶件图中公差表执行; 未注尺寸见三维数模;
2. 零件表面应平整, 不允许有影响强度、使用性能及外观的波纹、凹陷、开裂、气泡、缩痕、划痕等缺陷, 分模线处无飞边;
3. 气嘴部分的分型线小于0.03, 防止气体泄漏;
4. 密封圈凹槽按照粗糙度0.8来制作和管理;
5. 燃烧性能满足GB 840-2006《汽车内饰材料的燃烧特性》, 燃烧速度 $\leq 0.00\text{mm/min}$ ;
6. 汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 3052-2014《汽车禁用物质要求》的规定;
7. 后续考虑增加腐蚀性皮纹, 因此模具需要预留相应的尺寸和表面高光度。
8. 底盖背面的气道将来会和密封胶通过激光焊接进行密封, 因此对该平面的平面度以及洁净度有所要求, 避免有油污、异物附着在表面。
9. 该部件含有销轴和齿轮轴两个部件, 后续会使用检具对其垂直度以及高度进行首末件检查, 后续作为来料检查重点确认内容, 同时请管理好后续包装物流。

销轴本体相关尺寸



齿轮光轴本体相关尺寸



销轴技术要求说明:

1. 材料: 不锈钢304/303 (请供应商评估)
2. 销轴整体表面光滑、不能有毛刺, 并且表面不能附着金属异物和油污等。
3. M4的螺母能够正常适配该销轴, 保证正常使用, 因此在制作上要满足公称螺纹的国标要求, 对于3D和2D里的螺纹只是示意。(M4螺距为0.7mm)
4. 在运输过程中, 要防止销轴损伤, 影响使用。

齿轮光轴技术要求说明:

1. 材料: 不锈钢304/303 (请供应商评估)
2. 同轴度 $\leq 0.03\text{mm}$
3. 光轴整体表面光滑、不能有毛刺, 并且表面不能附着金属异物和油污等。

| 3D版本 | 分区 | 更改文件号 | 2D版本 | 更改描述                    | 更改             | 日期  | 审核           | 日期 | 批准     | 日期         |
|------|----|-------|------|-------------------------|----------------|-----|--------------|----|--------|------------|
|      |    |       |      | 一般公差                    |                |     |              |    |        |            |
|      |    |       |      | 线性                      | GB/T 14486 MT4 |     |              |    |        |            |
|      |    |       |      | 角度                      | GB/T 1804-m    |     |              |    |        |            |
|      |    |       |      | 形位                      | GB1184-H       |     |              |    |        |            |
|      |    |       |      | 第一角投影视图                 |                |     | 材料           |    |        |            |
|      |    |       |      |                         |                |     | PA66/6 +GF30 |    |        |            |
|      |    |       |      | 特殊特性符号: 【1】安全性; 【2】关键特性 |                |     | 阶段标记         |    | 重量(Kg) | 比例         |
|      |    |       |      | 设计                      |                | 标准化 |              |    | 2:1    | 件号(图号)     |
|      |    |       |      | 审核                      |                | 批准  |              |    |        | BPC0010373 |
|      |    |       |      |                         |                |     | 共 2 张        |    | 第 2 张  |            |

项目代码: MA501 (举例)